

Питання з дисципліни «Технологія бетонних і залізобетонних конструкцій»

1. Характеристика бетонних квітників і урн, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення їх за технологією вібрування та негайним розпалубленням.
2. Характеристика бетонно-мозаїчних плит , технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення плит вібропресуванням.
3. Характеристика фігурних елементів мощення, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення ФЕМ методом лиття.
4. Характеристика фігурних елементів мощення, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення ФЕМ методом вібропресування на конвеєрній лінії.
5. Характеристика фігурних елементів мощення, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення ФЕМ вібропрасуванням на стендовій лінії.
6. Характеристика елементів огородження, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення панелей огородження на агрегатній лінії з негайним частковим розпалубленням.
7. Характеристика елементів огородження, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення стовпчиків огорож.
8. Характеристика дорожніх плит, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення попередньо-напружених дорожніх плит на агрегатній лінії.
9. Характеристика фундаментних блоків стаканного типу, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення їх на стендовій лінії з негайним частковим розпалубленням.
10. Характеристика блоків стін підвалів, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення їх на агрегатній лінії з розпалубленням після тверднення.
11. Характеристика блоків стін підвалів, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення блоків на стендовій лінії з частковим негайним розпалубленням.
12. Характеристика паль, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення напружених паль за агрегатною технологією.
13. Характеристика паль, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення попередньо-напружених паль за стендовою технологією.
14. Характеристика паль, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення паль квадратного перерізу з круглою порожниною на агрегатній лінії, що обладнано віброплощадкою.
15. Характеристика паль, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення центрифугованих паль квадратного перерізу з круглою порожниною і паль трубчастого перерізу на агрегатній лінії.
16. Характеристика комплексних плит покриття, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення плит 3х18 м за стендовою технологією.
17. Характеристика комплексних плит покриття, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення їх на конвеєрній лінії.

18. Характеристика ребристих плит перекриття, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення попередньо-напружених ребристих плит на агрегатній лінії.
19. Характеристика коробчастих настилів, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення коробчастих настилів на стендових лініях.
20. Характеристика багатопорожнинних плит перекриття, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення плит на лініях безопалубного формування.
21. Характеристика багатопорожнинних плит перекриття, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення їх на агрегатній лінії з багатofункційним порталом.
22. Характеристика багатопорожнинних плит перекриття, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення їх на агрегатній лінії з багат постовим рольгангом.
23. Характеристика багатопорожнинних плит перекриття, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення їх на конвеєрній лінії.
24. Характеристика ригелів, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення попередньо-напружених ригелів на стендовій лінії.
25. Характеристика ригелів, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення ригелів на агрегатній лінії з частковим негайним розпалубленням.
26. Характеристика ферм, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення ферм за стендовою технологією з використання коротких стендів на 2 вироби.
27. Характеристика стропильних і підстропильних балок, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення балок на довгих пакетних стендах.
28. Характеристика зовнішніх стінових панелей, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення одношарових керамзитобетонних панелей для промислових споруд на конвеєрній лінії.
29. Характеристика зовнішніх стінових панелей, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів їх виготовлення на стендовій лінії.
30. Характеристика зовнішніх стінових панелей, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення тришарових зовнішніх стінових панелей на похило-замкненому конвеєрі.
31. Характеристика внутрішніх стінових панелей, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення панелей на касетно-стендових лініях.
32. Характеристика внутрішніх стінових панелей, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення панелей на лінії циркуляції палет.
33. Характеристика сходових маршів, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення маршів на агрегатній лінії з формуванням в горизонтальному положенні сходами до низу.
34. Характеристика сходових маршів, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення маршів на стендових лініях з формуванням в положенні на ребро.
35. Характеристика вентиляційних блоків, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення вентиляційних блоків на агрегатній лінії з формуванням в горизонтальному положенні.

36. Характеристика вентиляційних блоків, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення вентиляційних блоків з формуванням в положенні «на ребро» на агрегатній лінії.
37. Характеристика вентиляційних блоків, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення вентиляційних блоків на стендовій лінії з формуванням в вертикальному положенні.
38. Характеристика плит перекриття балконів, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення площинних суцільних плит на агрегатній лінії.
39. Характеристика плит перекриття балконів, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення реберних консольних плит перекриття балконів на агрегатній лінії.
40. Характеристика кілець оглядових колодязів, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення кілець на стендовій лінії з частковим негайним розпалубленням.
41. Характеристика кілець оглядових колодязів, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення кілець методом віброформування на агрегатній лінії (ПАТ «Завод Будіндустрія»).
42. Характеристика об'ємних блоків шахт ліфтів, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення об'ємних блоків шахт ліфтів на конвеєрній лінії (роторний конвеєр).
43. Характеристика залізобетонних труб, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення безнапірних труб на агрегатній лінії з формуванням радіальним (роликовим) пресуванням.
44. Характеристика залізобетонних труб, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення безнапірних труб на агрегатній лінії з формуванням центрифугуванням.
45. Характеристика залізобетонних труб, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення труб на агрегатній лінії з формуванням вібропресуванням в горизонтальному положенні.
46. Характеристика залізобетонних труб, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення напірних труб віброгідропресуванням.
47. Характеристика залізобетонних труб, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення напірних труб за тристадійною технологією, з формуванням центрифугуванням.
48. Характеристика залізобетонних труб, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення напірних труб діаметром 250-700 мм з сталевим циліндром.
49. Характеристика залізобетонних труб, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення труб з формуванням методом відцентрового прокатування.
50. Характеристика залізобетонних шпал, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення шпал на агрегатній лінії з використанням десятимісних форм.
51. Характеристика залізобетонних опор контактної мережі і ЛЕП, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення центрифугованих опор на агрегатній лінії.

52. Характеристика бетонних тактильних плит, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення плитки методом лиття на агрегатній лінії.
53. Характеристика внутрішніх стінових панелей, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення панелей на стендовій лінії з використанням підйомних (поворотних) столів.
54. Характеристика блоків дорожнього огородження «Нью-Джерсі», технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення блоків на стендовій лінії з використанням самохідних віброформуючих машин
55. Характеристика мостових балок, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення попередньо-напружених балок на стендовій лінії в умовах «Дарницького заводу (концерн Ковальська).
56. Характеристика пустотних плит прогонових будов, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення пустотних плит прогонових будов на агрегатній лінії.
57. Характеристика нерозрізних залізобетонних прогонових будов(ПРК), технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення ПРК на стендовій лінії з використанням методу «відлитку» («торець в торець»)
58. Характеристика камер теплових мереж, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення збірних плит камер теплових мереж на стендовій лінії на термостендах з пересувною опалубкою (ВАТ „Комбінат Будіндустрія”)
59. Характеристика камер теплових мереж, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення збірних блоків камер теплових мереж на агрегатних лініях.
60. Характеристика залізобетонних тюбінгів, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення тюбінгів на агрегатній лінії з формуванням тюбінгів в положенні «на ребро»
61. Характеристика залізобетонних тюбінгів, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення тюбінгів на стендовій лінії.
62. Характеристика залізобетонних шпал, технологічна послідовність та режими операцій стадійних процесів виготовлення збірних залізобетонних шпал на конвеєрній лінії з використанням форми на 5 виробів.